



Письмо Минобрнауки России от 04.04.2012 N 03-249 "О введении курса ОРКСЭ с 1 сентября 2012 года"

Источник публикации

"Администратор образования", N 10, 2012

Примечание к документу

Название документа

Письмо Минобрнауки России от 04.04.2012 N 03-249
"О введении курса ОРКСЭ с 1 сентября 2012 года"

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПИСЬМО
от 4 апреля 2012 г. N 03-249

О ВВЕДЕНИИ КУРСА ОРКСЭ С 1 СЕНТЯБРЯ 2012 ГОДА

20 марта 2012 года состоялось заседание Коллегии Минобрнауки России "О введении комплексного учебного курса для общеобразовательных учреждений "Основы религиозных культур и светской этики", включающего основы православной культуры, основы исламской культуры, основы иудейской культуры, основы буддийской культуры, основы мировых религиозных культур и основы светской этики" (далее - Коллегия, учебный курс ОРКСЭ).

Минобрнауки России направляет выписку из протокола заседания Коллегии от 20 марта 2012 года N ПК-4вн в части рекомендаций органам исполнительной власти субъектов Российской Федерации, осуществляющим управление в сфере образования:

"принять меры для решения организационных и финансовых вопросов, касающихся введения учебного курса ОРКСЭ с 1 сентября 2012/2013 учебного года;

создать региональные координационные советы (другие рабочие органы) с участием представителей общественности (в том числе родительской) и религиозных организаций;

провести совещания во всех муниципальных образованиях с участием директоров общеобразовательных учреждений, специалистов информационно-методических центров по организационно-содержательным вопросам введения учебного курса ОРКСЭ;

обеспечить педагогических работников и обучающихся учебно-методическими комплектами в соответствии с выбором модулей учебного курса ОРКСЭ,

срок - 1 мая 2012 года;

организовать работу по внедрению опыта регионов - участников апробации преподавания учебного курса ОРКСЭ;

обеспечить повышение квалификации всех преподавателей учебного курса ОРКСЭ, используя практический опыт стажировочных площадок, созданных в регионах - участниках апробации, предусмотрев соответствующее финансирование,

срок - 1 августа 2012 года;

организовать проведение мониторинга хода введения учебного курса ОРКСЭ, социологического опроса, общественного контроля,

срок - постоянно в течение 2012/2013 учебного года."

Прошу организовать работу по исполнению решений Коллегии.

Заместитель директора

Департамента
общего образования
И.И. ТАРАДАНОВА
